

MATEX 株式会社マテックス精工

CORPORATE PROFILE

小型クランクプレス / 小型油圧プレス / ハンドプレス



マテックス精工 公式サイト
<https://www.matex-seiko.com/>



マテックス精工 プレス機特設サイト
<https://www.matex-seiko.com/lp/pj01/>

マテックス精工は**顧客ニーズ**に合わせた **オリジナルプレス機**の設計・製造を承ります。

お客様のニーズを汲み取り、オーダーメイドのプレス機を開発しております。そのため、まずは現場が抱える課題をご相談いただくところから始めます。

いくら高性能の機械であったとしても、現場にマッチしない機械を導入するのは何のメリットもありません。“お客様にとって本当に必要なものは何か”という視点を大切に、現場に合った解決策をご提案させていただきます。

多種多様な**カスタマイズ**が可能！ 職人の手により**高性能プレス機**を開発します。

これまで、工場の自動化・省力化はもちろんのこと、人手不足の中でも品質を維持する対処法など、様々なご相談を頂戴しました。このような多種多様なご要望にお応えし、都度オーダーメイドのプレス機を製造してきた実績があります。

また、マテックス精工で長年プレス機製造に従事してきた職人の手により、高性能プレス機として高い品質を保持しております。その技術は、日本を誇る職人技と自負しております。



MATEX エアークラッチ式プレス機B-55

/ マテックス製品 3つの強み

マテックス精工が提供するプレス機は【高品質・高性能】をお約束します。

お客様の課題解決のための製品づくりはもちろん、長くお付き合いいただける体制づくりにも力を入れております。

1

多種多様なカスタマイズ

既製品ではなく、現場のニーズに合わせたプレス機をカスタマイズ設計・製造します。

プレス機および前後の供給・排出の自動化装置までを熟練の職人の手により製造しており、高品質・高性能をお約束します。

2

手厚いアフターサポート

長く使用していく中で必要になる部品の取替えにも、迅速に対応しております。

また、不具合が生じた場合も電話で対処法を気軽にご相談いただくなど、きめ細かなサポートに定評があります。

3

耐久性が高く長寿命

組立でなく一体モノの鋳物フレームにより、耐久性も高く長期間の使用でも劣化しにくいボディを採用。また、オイルやベルト等、消耗品の交換が現場で簡単にできるシンプルな設計により、プレス機の寿命を延ばすことが可能です。

高品質・長寿命を実現するキサゲ加工

キサゲ加工で金型も長寿命

職人技といえるJIS一級規格以上（約0.015mm）の精度を作り出すキサゲ加工。当社のプレス機が、平行度・平面度・直角度に優れているのはこの技術があるから。求められる精度が高い製品作りに、キサゲ加工は大きく貢献しております。

全国でキサゲ加工ができる技術者が減少する中で、マテックス精工には4人の技術継承者がいます。日本の職人技を使って、高品質を生み出します。

金型の仕様に対応した技術・製品

キサゲ加工の技術により平行度・平面度・直角度に優れた当社のプレス機は、様々な金型に対応可能です。

現場に合わせた細かいご要望に応えられるのも、こういった日本のものづくりを継承した職人の技術力が支えられています。

マテックス精工では、高品質で耐久性の高い製品づくりを大切に、長寿命を実現しています。



📺 キサゲ加工を動画で見る

YouTube【マテックス精工キサゲ加工】

<https://www.youtube.com/@mjt2597>



油圧プレス Aシリーズ

<https://www.matex-seiko.com/category/products/a-series/>



油圧プレス A-3

自動機、専用機の組み込みが簡単で、圧入、曲げ、絞り作業に最適なプレス機。両手押ボタンスイッチをはずすと、ラムはその場停止で安全です。



油圧プレス A-5

オイル量が多く油温上昇が少ないです。ストローク長さとか圧能力が可変できます。高低速2段送り採用。



油圧プレス A-10

安全確実な制御回路です。ダブルロット採用でロッド倒れがありません。高低速2段送り採用。



ポストガイド式油圧プレスAP-5型

標準油圧プレスに2本のポストガイド&ラムプレートを取り付け、従来の油圧プレスの難点である振れ止め対策を施した高精度油圧プレス。



エアークラッチ式プレス機 Bシリーズ

<https://www.matex-seiko.com/category/products/b-series/>



エアークラッチ式プレス機B-80



エアークラッチ式プレス機B-55



エアークラッチ式プレス機B-35



エアークラッチ式プレス機B-55 タッチパネル

タッチパネル式コントローラー

外部との接続で、オートスタート・オートストップ、ミスパイ・送りミス・下死点異常・材料張り・材料タルミ等、異常を検出し、プレスを非常停止、タッチパネル上に表示→異常履歴として残せます。

NC送り装置との連結可能です。



エアークラッチ式プレス機 CB NSCシリーズ

<https://www.matex-seiko.com/category/products/cb-nsc-series/>



エアークラッチ式プレス機CB-1

コントローラーはプログラマブルコントローラーを採用しています。特殊電気仕様にも対応可能。NC送り装置・巻き出し・巻き取り装置とのドッキングもご相談ください。



エアークラッチ式プレス機CB-3/
CBL-3型（低速仕様）



NSC-06

ハンドプレス

<https://www.matex-seiko.com/category/products/hand-press/>



ハンドプレス H-1

精密な圧入、ハトメ、かしめ等に最適なハンドプレスです。
オープンハイト、ストロークを自由に設定出来る幅広い用途に適します。
回転部にはベアリング及びメタルを使用しています。ラム回り止め機構付です。
ハンドルは左右どちらにも取付可能でハンドル長さも調整可能です。
フレームはアルミフレームを採用しているので軽量です。



ハンドプレス H-1L



ハンドプレス T-1

パワーの必要な曲げ、かしめ、圧入に適したハンドプレスです。



ハンドプレス T-2

- 下死点設定が出来精密作業が可能
- 小さな力で大きな力を出すトル方式採用
- 摺動部はメタルを使用
- ラム回り止め機構付
- ハンドルは左右どちらにも取付可能



ハンドプレス T-3



ラチェット付ハンドプレス

設定下死点迄到達しないとハンドルが戻せない機構作業ミスを防げます。
ラチェット機構の採用により、品質管理可能です。



エアカシメ機

<https://www.matex-seiko.com/category/products/air-caulking/>



エアカシメ機 M-1



エアカシメ機 M-2

アルミフレームを採用した超軽量カシメ機。
オープンハイト、ストロークを自由に設定可能です。コントローラー カウンター、下死点リミット、加圧タイマーを内蔵しています。両ロットシリンダーで下死点ストッパー付です。
※スライドテーブル付、インデックステーブル付等、お客様のご要望にそった特殊対応可能です。お気軽にご相談ください。



その他



ダイニングプレス

<https://www.matex-seiko.com/category/products/dining-press/>



NCロールフィーダー

<https://www.matex-seiko.com/category/products/nc-roll/>



ロータリーテーブル付きプレス Rシリーズ

<https://www.matex-seiko.com/category/products/r-series/>



ハーフプレス

<https://www.matex-seiko.com/category/products/half/>



特殊シリーズ

<https://www.matex-seiko.com/category/products/special-series/>

多種多様なカスタマイズで、現場に合ったオリジナルプレス機を！

お客様のご要望に応じて様々なカスタマイズが可能です。その事例をご紹介します。

CASE

小型プレス機の安全対策をご提案。

スタック電子株式会社様／電子機器等の設計・製造・販売業

導入から長期間経過した機械の安全装備が不十分であったため安全対策が急務となりました。安全対策を施すことで作業効率の低下が懸念されましたが、労働災害が発生した際の人的、物的損害や生産損失を考え安全対策を進めるべきと進言し、トップの理解もあり一気に前進しました。

お香づくりの工程にハンドプレス機を導入し、負担軽減。

INCENSE KITCHEN様／お香製造・販売業

一つひとつ手作業で行っていた型抜き作業をハンドプレス機で行うことで、生産性が向上しました。加圧するハンドル部も軽く、且つ加圧する力加減も繰り返していくうちに加減が効くようになり、これまでの力仕事から解放され負担が大幅に軽減されました。

作業工程の一部にプレス機を導入し、人手不足を解決。

I 社様／自動車部品製造業

人口減少・高齢化に伴い、製造業にとって目視検査を行える熟練度の高い検査員確保が課題でした。検査に人員を割くため、オーダーメイドの自動化プレス機を提案。作業工程の中で自動化できる部分にオリジナルプレス機を導入することで、会社全体の課題解決に導きました。

CASE

プレス機による工場内の騒音対策。

電子部品製造業

多数のプレス機を稼働させている工場環境において騒音を少しでも抑えたいという要望に対し、お客様のプレス機に合わせた防音BOXを設置する提案を行いました。その結果、騒音レベルを下げることができ、従業員の聴覚障害の防止や作業中の会話が円滑に行われるなど作業環境が改善されました。

作業者の身体的負担を、プレス機の構造変更により改善。

測定機器製造業

金型にワークセットをする際の体勢が身体に負担が掛かるため、腰などに負担が大きく作業者の離職の原因になっていました。そこで、プレス機にスライダテーブル機能を付けて作業性を重視した構造に変更したところ、作業者は無理な体勢での長時間作業から解放され、短期間での離職も改善されました。

作業簡素化のため、ロータリーテーブル付プレス機を採用。

コネクタ部品製造業

コネクタ端子の圧着作業で、金型への供給・取り出しを同時に行い簡素化したいという要望に対し、ロータリーテーブル付プレス機を採用することで簡素化が実現しました。取り出しにおいては、エジェクターを追加することで加工後のワークは自動排出も出来ます。結果、作業者の労力が軽減され作業効率がアップしました。

それぞれの工程に合わせた、コンパクトな自動装置。

小型プレス機や送り装置などを組み合わせて、ニーズに合わせたコンパクトな自動装置を開発します。例えば、材料投入から製品化までのフローを自動化、5時間かかった作業を1時間に効率アップするなど、各社が抱える課題を自動装置で解決します。もちろんすべてカスタマイズ。お客様のご要望に合わせて設計・製造いたします。マテックス製プレス機を使用した自動装置を得意としておりますが、ご相談内容によっては自社製品にこだわらず、ご要望に合わせた専用機を製造します。



/ CASE

接着剤の塗布工程を自動化し、生産能力アップに貢献。

自動車部品製造業

接着剤を手動ガンにて塗布する工程において、2つの課題に対するご相談を受けました。一つは接着剤を加熱するため手元が熱いこと。二つ目に、塗る速度が一定でないと製品を重ねたときにはみ出し不良となることです。そこで、2つの課題の解決提案のため、接着剤を自動塗布する専用機の開発を行いました。XYテーブルを使用し速度を一定に保ち塗布量を調整することで、不良品が減り生産能力がアップしました。

パイプ曲げ測定の自動化により、人員削減と安定した品質保証に成功。

自動車部品製造業

現状設備では、1個のパイプをプレス機で曲げ、角度を測定、製品をセットして加締める工程を作業員3名で担っています。この工程を自動化したいというご要望に対し、専用機を開発しパイプ曲げ測定の自動化に成功しました。結果、作業員1名でこの工程を担うことができ、かつ、安定した品質が保証されました。

STEP

1

ご相談・お見積り

お客様が直面している課題をご相談いただき、解決策を一緒に模索するところからはじめます。ご相談後に、具体的な提案と御見積書を提出します。

STEP

2

仕様決め

ご提案した内容をベースに、細かなご要望を仕様に落とし込みます。プレス機の仕様はもちろん、作業工程の流れ等も考慮し最終仕様を決めます。

STEP

3

作図

決まった仕様に沿って作図します。図面を見ながら細部の調整等を行い、精度を高めていきます。

STEP

4

製造

細部まですり合わせが出来たら製造に入ります。職人の手により高品質な製品づくりを行います。

STEP

5

納品

納品は現地にスタッフが伺い、設置から実装確認までを行います。エンジニアが同行し機械の具合も確認しますので安心してお任せください。

アフターサポート

納品後もメンテナンス等のサポートを行います。

万一のトラブルの際に派遣されるフィールドエンジニアは全ての工程を理解している元生産側のエンジニアです。トラブル対処の他、カスタマイズや日々の運用に関しても多くの知見を持っています。

中古製品に関しても、新品と変わらずサポートいたします。お気軽にご相談ください。



MATEX 株式会社マテックス精工

本社事務所

〒305-0847 茨城県つくば市陣場E23街区8画地
TEL：029-828-6990 FAX：029-828-6991

名古屋工場・名古屋営業所

〒491-0828 愛知県一宮市伝法寺2丁目10番地4
TEL：0586-76-5439 FAX：0586-76-4555

/ お問い合わせ先

お電話、またはサイト内のお問い合わせフォームからご連絡ください。



0586-76-5439

営業時間：8:30～17:30
※ 祝日を除く月～金曜日



マテックス精工 公式サイト
お問い合わせフォーム

<https://www.matex-seiko.com/inquiry/>